

1	2	3	4	5	6	7	8																																																
					<table><tr><td>NO</td><td>MODIFICATION / REVİZYON</td><td>TARİH / DATE</td><td>NAME / İSİM</td></tr><tr><td>00</td><td>İLK YAYIN</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>			NO	MODIFICATION / REVİZYON	TARİH / DATE	NAME / İSİM	00	İLK YAYIN																																										
NO	MODIFICATION / REVİZYON	TARİH / DATE	NAME / İSİM																																																				
00	İLK YAYIN																																																						
A						A																																																	
B						B																																																	
C						C																																																	
D						D																																																	
E						E																																																	
F						F																																																	
					<table><tr><td colspan="2">Bu Döküman MECPROM Makina İmalat Sanayi LTD. ŞTİ. tarafından oluşturulmuş olup tamamı veya bir kısmı MECPROM LTD.ŞTİ.'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. İş bu dökümanın bir sözleşme kapsamında oluşturulması durumunda ise söz konusu sözleşmede belirtilen fikri sınai mülkiyet hakları ve hükümler geçerlidir. Bu döküman kaydedildiğinde ve/veya çıktı alındığında aksi belirtilmedikçe <b>KONTROLSUZ KOPYA</b> niteliğini taşır. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.</td><td>scale: / ölçek: 1:4</td><td>adet: 2</td><td>kalınlık: 3 mm</td><td>weight: / ağırlık 2.55 kg</td></tr><tr><td colspan="2"><b>AKSİ BELİRTİLMEDİKÇE</b> ÖLÇÜLER mm'DİR. GENEL TOLERANSLAR ISO 2768-mK BELİRTİLMİYEN İÇ RADYUS R0,3 KESKİN KÖŞELERE 0,3x45° PAH KIRILACAKTIR. YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ OLACAKTIR. PARÇADA ÇAPAKLARA İZİN VERİLMEZ. BU TEKNİK RESİM ISO129,ISO286-1 ISO1302, ISO406, ISO1000/ISO1001 VE 8015'E UYGUN HAZIRLANMIŞTIR.</td><td>date / tarih 28.09.2022</td><td colspan="3">name / isim E.SARI</td></tr><tr><td colspan="2">drawn by</td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="2">checked by</td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="2">approved by</td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="2">onay</td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="2">REVISION / REVİZYON</td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr></table>			Bu Döküman MECPROM Makina İmalat Sanayi LTD. ŞTİ. tarafından oluşturulmuş olup tamamı veya bir kısmı MECPROM LTD.ŞTİ.'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. İş bu dökümanın bir sözleşme kapsamında oluşturulması durumunda ise söz konusu sözleşmede belirtilen fikri sınai mülkiyet hakları ve hükümler geçerlidir. Bu döküman kaydedildiğinde ve/veya çıktı alındığında aksi belirtilmedikçe <b>KONTROLSUZ KOPYA</b> niteliğini taşır. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.		scale: / ölçek: 1:4	adet: 2	kalınlık: 3 mm	weight: / ağırlık 2.55 kg	<b>AKSİ BELİRTİLMEDİKÇE</b> ÖLÇÜLER mm'DİR. GENEL TOLERANSLAR ISO 2768-mK BELİRTİLMİYEN İÇ RADYUS R0,3 KESKİN KÖŞELERE 0,3x45° PAH KIRILACAKTIR. YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ OLACAKTIR. PARÇADA ÇAPAKLARA İZİN VERİLMEZ. BU TEKNİK RESİM ISO129,ISO286-1 ISO1302, ISO406, ISO1000/ISO1001 VE 8015'E UYGUN HAZIRLANMIŞTIR.		date / tarih 28.09.2022	name / isim E.SARI			drawn by						checked by						approved by						onay						REVISION / REVİZYON											
Bu Döküman MECPROM Makina İmalat Sanayi LTD. ŞTİ. tarafından oluşturulmuş olup tamamı veya bir kısmı MECPROM LTD.ŞTİ.'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. İş bu dökümanın bir sözleşme kapsamında oluşturulması durumunda ise söz konusu sözleşmede belirtilen fikri sınai mülkiyet hakları ve hükümler geçerlidir. Bu döküman kaydedildiğinde ve/veya çıktı alındığında aksi belirtilmedikçe <b>KONTROLSUZ KOPYA</b> niteliğini taşır. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.		scale: / ölçek: 1:4	adet: 2	kalınlık: 3 mm	weight: / ağırlık 2.55 kg																																																		
<b>AKSİ BELİRTİLMEDİKÇE</b> ÖLÇÜLER mm'DİR. GENEL TOLERANSLAR ISO 2768-mK BELİRTİLMİYEN İÇ RADYUS R0,3 KESKİN KÖŞELERE 0,3x45° PAH KIRILACAKTIR. YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ OLACAKTIR. PARÇADA ÇAPAKLARA İZİN VERİLMEZ. BU TEKNİK RESİM ISO129,ISO286-1 ISO1302, ISO406, ISO1000/ISO1001 VE 8015'E UYGUN HAZIRLANMIŞTIR.		date / tarih 28.09.2022	name / isim E.SARI																																																				
drawn by																																																							
checked by																																																							
approved by																																																							
onay																																																							
REVISION / REVİZYON																																																							
					<table><tr><td colspan="2">material: / malzeme: S235J2 +N (1.0117 +N)</td></tr><tr><td colspan="2">description / ident no. / Tanım / Parça no.</td></tr><tr><td colspan="2">SAC</td></tr><tr><td colspan="2">drawing no. / çizim no.</td></tr><tr><td colspan="2">EKBAG_BEIJER_100_001_0</td></tr><tr><td colspan="2">page sayfa</td></tr><tr><td colspan="2">DIN A3</td></tr></table>			material: / malzeme: S235J2 +N (1.0117 +N)		description / ident no. / Tanım / Parça no.		SAC		drawing no. / çizim no.		EKBAG_BEIJER_100_001_0		page sayfa		DIN A3																																			
material: / malzeme: S235J2 +N (1.0117 +N)																																																							
description / ident no. / Tanım / Parça no.																																																							
SAC																																																							
drawing no. / çizim no.																																																							
EKBAG_BEIJER_100_001_0																																																							
page sayfa																																																							
DIN A3																																																							
1	2	3	4																																																				